

Załącznik 3

I. Dostępna infrastruktura na Hali Maszyn:

- a. Centrum Obróbki Skrawaniem:
 - tokarka CNC,
 - frezarka CNC,
 - tokarka konwencjonalna do metalu,
- b. Centrum Spawalnicze:
 - spawarka MIG/MAG,
- c. laser do cięcia blach,
- d. komora lakiernicza,
- e. szlifierka kolumnowa dwutarczowa,
- f. piła taśmowa - przecinarka do metalu,
- g. stół szlifierski,
- h. wiertarka stołowa,
- i. prasa hydrauliczno-pneumatyczna 50t,
- j. komora do piaskowania,
- k. myjka ultradźwiękowa o pojemności 38 l,
- l. cztery niezależne stanowiska robocze – stoły warsztatowe wyposażone w zestawy kluczy, elektronarzędzi, imadeł i narzędzi pomiarowych,
- m. piec do wypalania ceramiki,
- n. centralny system sprężonego powietrza (max 10 bar),
- o. układ trzech suwnic (wyciąg elektryczny do 2500 kg),

II. Dostępna infrastruktura Warsztatów czystych (pierwsze piętro):

- a. 20 stanowisk laboratoryjnych – stołów warsztatowych wyposażonych w podstawowe narzędzia oraz urządzenia,
- b. stacja lutowniczo-rozlutownicza,
- c. myjki ultradźwiękowe o pojemnościach 3 l i 8 l,
- d. kamera termowizyjna,
- e. oscyloskop cyfrowy,
- f. zasilacz laboratoryjny programowalny,
- g. kompresor pneumatyczny (100 l),
- h. wiertarka stołowa.